

FAITES UN PAS DE « *Giant* »
TOUT EN RÉDUISANT
L'EFFET DE SERRE

Giant

CHAUFFE-EAU COMPACT

GREENFOAM®

Isolant uréthane
à base d'eau
unique à Giant
aucun CFC
aucun HCFC
aucun COV

**LA COUCHE
D'OZONE
C'EST IMPORTANT !**



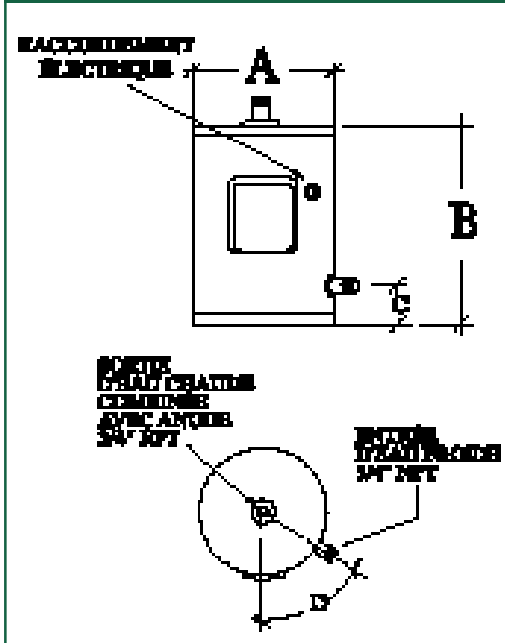
1946-1996



CHAUFFE-EAU COMPACTS ÉLECTRIQUES HAUTE PERFORMANCE

DÉTAILS TECHNIQUES HORS PAIR

MODÈLES 110 & 115



USAGE DIVERSIFIÉ

Les chauffe-eau compacts peuvent être utilisés dans des chalets, des bureaux, des magasins et des salles de bain. Ils peuvent être également installés sous un comptoir.

ISOLATION

Une épaisseur uniforme de 2" de **GREENFOAM** produit un système composite isolant sans égal, réduisant les pertes de chaleur et vos coûts énergétiques. **GREENFOAM** est 100% recyclable et ne contient aucun HCFC (hydrochlorofluorocarbones), aucun CFC (chlorofluorocarbones) et aucun COV (composés organiques volatils).

CONTRÔLE DE TEMPÉRATURE AUTOMATIQUE

Un thermostat ajustable à vos besoins en tout temps vous donnera satisfaction pour des années à venir. Un limiteur de température vous protège contre les situations anormales.

ÉLÉMENT CHAUFFANT

Tous les chauffe-eau sont munis de modèles screw-in ou simple bride carrée, fabriqués par Giant, tous approuvés CSA.

CUVE

Un verre unique à Giant de couleur bleue est fusionné à un acier spécial à 871°C (1600°F). Il représente le meilleur enduit contre la rouille pour des années à venir. Cette cuve est certifiée à 2068 kPa (300 PSI) et peut supporter une pression d'opération de 1034 kPa (150 PSI)

ANODE

Une anode spécifique de magnésium (AZ31) excédant la norme CSA C309 prévient que la rouille ne se forme prématurément.

RACCORDS D'EAU

3/4" NPT, galvanisés et laminés de plastique, leurs fonctions diélectriques prolongent la vie de la cuve.

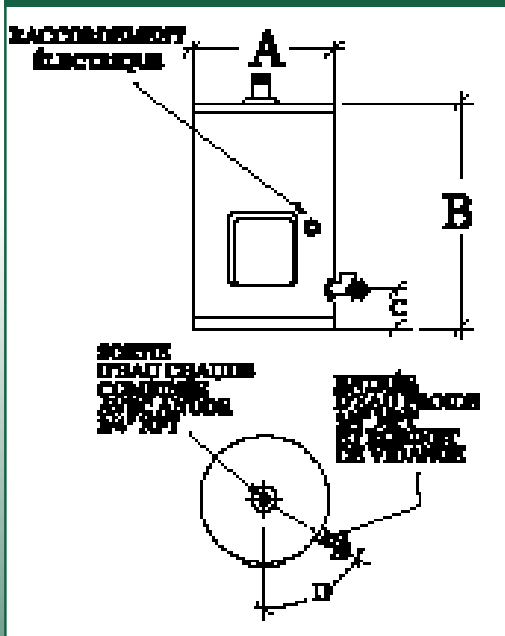
VALVE DE TEMPÉRATURE ET PRESSION

Veuillez porter attention qu'il y a un raccord pour une valve de température et pression sur ces chauffe-eau. Une valve de température et pression DOIT être installée sur chaque chauffe-eau lors de l'installation.

GARANTIE

Giant garantit ses réservoirs compacts contre les fuites d'eau pour une période de cinq (5) ans à partir de la date d'installation. Toutes les pièces et composants sont garantis pour une période d'un (1) an. Tout réservoir compact percé durant cette période de garantie sera remplacé par un réservoir compact équivalent neuf. Ce réservoir de remplacement n'est couvert que pour la période restante de la garantie originale. Les composants défectueux seront remplacés sur garantie au même titre. Cependant, les frais reliés au transport et à la main d'oeuvre ne seront pas défrayés par Giant. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre détaillant local et/ou le manuel d'installation qui vient avec chaque chauffe-eau.

MODÈLE 130



SPÉCIFICATIONS ET DIMENSIONS

MODÈLE	Volume Gal US - L - Gal Imp.			Puissance des éléments**						E.F. NO.	Diamètre (A) Pouces - cm	Hauteur (B) Pouces - cm	C Pouces - cm	D	Poids à la livraison Lbs - Kg
				120V		208V		240V							
				Watt	Amp.	Watt	Amp.	Watt	Amp.						
2" nominale															
110	7	27	6	1500	12.50	3000	14.42	3000	12.50	—	18 1/4 46	15 1/4 38	2 1/8 5	58°	45 20
115	15	54	12	1500	12.50	3000	14.42	3000	12.50	.92	18 1/4 46	24 1/4 62	2 1/8 5	58°	61 28
130	28	100	22	1500	12.50	3000	14.42	3000	12.50	.91	18 1/4 46	41 1/4 105	2 1/8 5	58°	90 41

** D'autres puissances disponibles sur demande.

La température de l'eau à la sortie de tous les modèles est réglée en usine à 60°C (140°F), mais approuvés pour utilisation à 71°C (160°F)

Conformément à notre politique de recherche et développement vers de meilleurs produits, USINES GIANT FACTORIES INC. se réserve le droit de faire tout changement sans préavis.